

ANALIZA RODZAJU I SKUTKÓW NIEZGODNOŚCI FMEA WG PODRĘCZNIKA AIAG WYDANIE 4

Ogromny postęp w zakresie standaryzacji systemów zarządzania jakością dotyka również funkcji projektowania i przygotowania produkcji, narzuca potrzebę walidowania projektów i procesów. Przynosi to pożytek klientom, bo obniża ryzyko niezgodności wyrobów i usług, jest też w interesie producentów, bo zmniejsza koszty jakości.

FMEA jest metodą analizowania ryzyka towarzyszącego projektowaniu i wytwarzaniu. Uwzględniając potrzeby i pytania w tym zakresie chcemy Państwa zainteresować naszym szkoleniem, którego zadaniem jest przybliżenie tej tematyki zarówno od strony teoretycznej jak i praktycznej.

Szkolenie jest kierowane do: osób bezpośrednio zajmujących się projektowaniem konstrukcyjnym i technologicznym, nadzorowaniem procesów wytwarzania jak i przewidzianych do udziału w pracy zespołach przeprowadzających analizy FMEA.

Celem szkolenia jest: nabycie przez pracowników umiejętności sprawnego przeprowadzania analizy FMEA.

Materiały szkoleniowe: uczestnikom szkolenia zostaną wręczone materiały zawierające szczegóły dotyczące w/w tematyki.

Szkolenie kończy się: sprawdzeniem wiedzy teoretycznej i praktycznej.

Uczestnicy szkolenia otrzymają świadectwo potwierdzające uczestnictwo w szkoleniu i określające ich znajomość tematyki jak również stwierdzające kompetencje w zakresie objętym szkoleniem.

Kurs prowadzić będzie: specjalista z zakresu technik zarządzania jakością, wieloletni praktyk i doświadczony wykładowca, biorący udział w wielu projektach dla takich firm jak: **Volvo, Volkswagen, Fiat, Philips, Bosch, Delphi Automotive Systems** i wielu innych.

- Ukończył studia na wydziale Fizyka Techniczna i Matematyka Stosowana Politechniki Warszawskiej - dyplom mgr inż. podstawowych problemów techniki, specjalność matematyka stosowana.
- Doktorat na Wydziale Elektrycznym Politechniki Warszawskiej - dyplom dr nauk technicznych, specjalność - teoria sterowania.
- Rozprawę habilitacyjną obroniłem w Instytucie ORGMASZ - dyplom dr habilitowany nauk ekonomicznych, nauka o zarządzaniu.
- Kariera zawodowa:
 - WSI, Radom (1980 -1993)
 - SGGW, Warszawa (1987- 2000)
 - OBJW ZETOM, Warszawa (1993 - 2007)
 - Akademia Leona Koźmińskiego, Warszawa (od roku 2000)

Wykłada m.in.: zarządzanie jakością, zarządzanie logistyką i zarządzanie produkcją.

Autor książek (m.in.):

- Zarządzanie zmiennością. Systemowe spojrzenie na metody statystyczne w zarządzaniu jakością, ORGMASZ, Warszawa 1998
- Po prostu jakość. Podręcznik zarządzania jakością, WAIp, Warszawa 2009

Szczegółowy plan szkolenia:

Dzień pierwszy (wprowadzenie do analizy FMEA):

- ⇒ Znaczenie działań prewencyjnych
- ⇒ Istota analizy FMEA i ogólny schemat
- ⇒ Przebieg analizy
 - Identyfikowanie potencjalnych niezgodności
 - Identyfikowanie skutków
 - Identyfikowanie przyczyn
 - Identyfikowanie środków kontrolnych
 - Ocena ryzyka
 - Działania zalecone
 - Weryfikacja działań zaleconych
- ⇒ Dokumentowanie analizy
 - Arkusz analizy FMEA
 - Diagramy przyczynowo skutkowe
 - Tabele liczb ryzyka
- ⇒ Przykłady i ćwiczenia

Dzień drugi (analiza FMEA procesu (P-FMEA))-Ćwiczenia warsztatowe):

- ⇒ Sformułowanie zadania, określenie planu działania
 - ⇒ Praca w zespołach, sukcesywne omawianie wyników
 - ⇒ Dyskusja na temat przebiegu analizy, wnioski
 - ⇒ Rola programów komputerowych,
 - ⇒ Dyskusja, ewaluacja zajęć, omówienie wyników
- (ćwiczenia obejmują zakres analizy procesu wytwarzania, przy założeniu że projekt wyrobu i projekt technologii jest poprawny. W przypadku gdy tego założenia nie można uznać za spełnione, celowe jest przeprowadzenie analizy FMEA projektowania (D-FMEA). Trzeba na to przeznaczyć osobny dzień ćwiczeń warsztatowych.)*