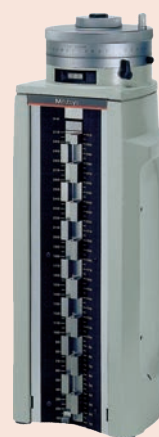


Height Master
Strona 323



Check Master
Strona 327



Narzędzia kalibracyjne
Strona 332



Funkcje	Seria 515
ZERO / ABS przełączane	●
DATA/HOLD	●
Auto wyłączenie (po 20 min. bezczynności)	●
Sygnalizacja niskiego napięcia	●
Wyjście danych	●
PRESET	●

Specyfikacja techniczna

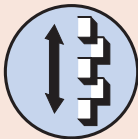
Rozdzielczość	0,001 mm
Podziałka	0,002 mm
Rozmieszczenie płytek	W szyku przestawnym
Stopień wzorca	20 mm
Regulacja mikrometryczna	20 mm
Posuw mikrometru	0,5 mm
Dokładność rozstawu płytek	0 < zakres ≤ 310 mm : ±1,5 μm 310 < zakres ≤ 450 mm : ±2,5 μm 450 < zakres ≤ 610 mm : ±3,5 μm
Równoległość płytek	0 < zakres ≤ 310 mm : 2 μm 310 < zakres ≤ 610 mm : 2,5 μm
Czas życia baterii	około 1,8 roku

Wyposażenie specjalne

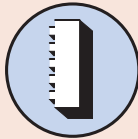
Nr	Opis
515-111	Dodatkowy zestaw płytek wzorcowych, dla Digital Height Master
959149	Kabel Digimatic z wtykiem prostym, z przyciskiem danych, 1 m
959150	Kabel Digimatic z przyciskiem danych, 2 m
06AFM380C	Kabel USB Input Tool Direct z przyciskiem danych, 2 m
02AZD880G	Bezprzewodowy nadajnik U-WAVE-T, typ z brzęczykiem
02AZD730G	Bezprzewodowy nadajnik U-WAVE-T, typ IP67
02AZD790C	Kabel danych U-WAVE, z przyciskiem danych

Artykuły eksploatacyjne

Nr	Opis
938882	Bateria SR-44



Płytki 20 mm w szyku przestawnym (ruchome)



Orientacja pionowa



Podstawa podwyższająca (opcjonalna)

Height Master cyfrowy

Seria 515

Model standardowy z wyświetlaczem cyfrowym o następujących cechach:

- Posiada wszystkie wymagane cechy wszechstronnego wzorca wysokości.
- Można go używać do kalibracji wysokościomierzy i innych przyrządów.
- Ten model posiada po dwie powierzchnie pomiarowe dla danej wysokości, jedną zwróconą w dół, a drugą w górę.



515-374

Metryczne

Nr	Zakres [mm]	Błąd posuwu	Błąd powrotu	Wysokość całkowita [mm]	Masa [kg]
515-374	10-310	±2 μm	2 μm	480	9,5
515-376	10-460	±2 μm	2 μm	630	13,6
515-378	10-610	±2,5 μm	2,5 μm	785	16



Height Master

Seria 515

Uniwersalny wzorzec wysokości o następujących zaletach:

- Może być wykorzystany do kalibracji wysokościomierzy lub innych przyrządów pomiarowych.
- Modele z przestawnym szykiem płytek wzorcowych posiadają na tej samej wysokości dwie powierzchnie pomiarowe, jedną skierowaną w dół i jedną w górę.
- Dostarczany w drewnianej skrzynce.



515-520



Stosowanie w orientacji poziomej

Metryczne

Nr	Zakres [mm]	Błąd posuwu	Błąd powrotu	Masa [kg]
515-520	5-610	±1,2 μm	1,2 μm	45
515-523	5-1010	±1,5 μm	1,5 μm	63,5



Specyfikacja techniczna

Podziałka	0,001 mm
Rozmieszczenie płytek	W szyku prostym
Stopień wzorca	10 mm
Regulacja mikrometryczna	20mm
Dokładność rozstawu płytek	0 < zakres ≤ 310mm: ±1.5μm 310 < zakres ≤ 610mm: ±2.5μm 610 < zakres ≤ 1010mm: ±3.5μm
Posuw mikrometru	0,5mm
Równoległość płytek	0 < zakres ≤ 610mm: 1.5μm 610 < zakres ≤ 1010mm: 2μm

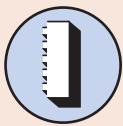
Wypożazenie specjalne

Nr	Opis
900574	Podpora, dla orientacji pionowej
515-110	Dodatkowy zestaw płytek, dla średnicówek

900574 : dostarczana standardowo z 515-523



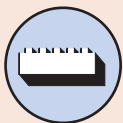
Płytki 10 mm w szyku prostym (ruchome)



Orientacja pionowa



Podstawa podwyższająca (opcjonalna)



Orientacja pozioma



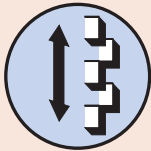
900574 (opcja)
Podpora dla orientacji pionowej

Specyfikacja techniczna

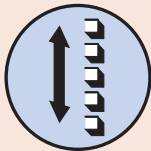
Podziałka	0,001 mm
Rozmieszczenie płytek	W szyku przestawnym
Regulacja mikrometryczna	20 mm
Posuw mikrometru	0,5 mm
Dokładność rozstawu płytek	±1,5 µm
Równoległość płytek	1 µm

Wyposażenie specjalne

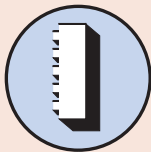
Nr	Opis
515-112	Dodatkowy zestaw płytek, dla średnicówek (mm)



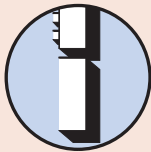
Płytki 20 mm w szyku przestawnym (ruchome)



Płytki 10 mm w szyku prostym (ruchome)
515-310



Orientacja pionowa



Podstawa podwyższająca (opcjonalna)

Height Master uniwersalny

Seria 515

Uniwersalny wzorzec stopniowy "Height Master" posiadający następujące cechy:

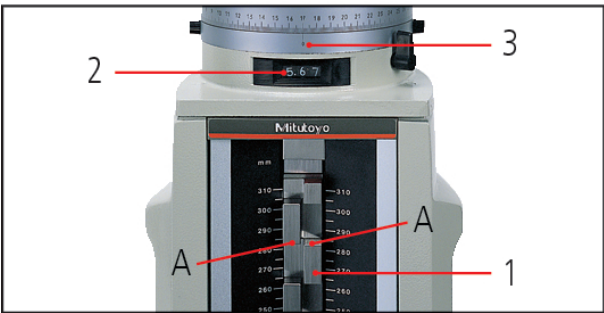
- Przeznaczony do pracy w orientacji pionowej jak i poziomej umożliwia przeprowadzanie kontroli dokładności posuwu różnego rodzaju stołów przesuwnych.
- Dostarczany w drewnianej skrzynce.



515-322

Metryczne

Nr	Zakres [mm]	Stopień wzorca	Błąd posuwu	Błąd powrotu	Masa [kg]
515-322	5-310	20 mm (w szyku przestawnym)	±1µm	1 µm	23



Wysokość A

1. Skala 280.000 mm
2. Licznik 5.670 mm
3. Bęben 0.000 mm

285.670 mm

Wposażenie dodatkowe przyrządów Height Master

Seria 515

Zestaw dodatkowych podpórek przeznaczonych do wydajnego wzorcowania średnicówek czujnikowych i dwupunktowych średnicówek mikrometrycznych (18-150 mm) wzorcem wysokości "Height Master".



Metryczne

Nr	Do stosowania z modelami	Masa [g]
515-110	515-520 / 515-523	140
515-111	515-374 / 515-376 / 515-378	142
515-112	515-322	142

Seria 515

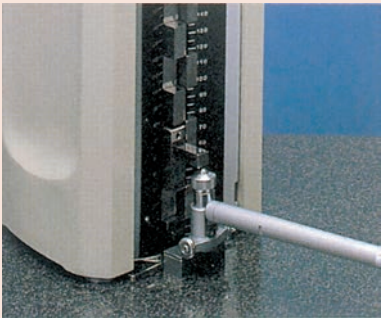
Podstawa podwyższająca posiada następujące zalety:

- Zakres pomiarowy można powiększyć do 900 mm poprzez wykorzystanie podstaw podwyższających 150, 300 lub 600 mm.
- Można ją stosować ze standardowymi i cyfrowymi wzorcami Height Master.



Metryczne

Nr	Dokładność	Wysokość [mm]	Równoległość	Masa [kg]
515-113	±0,6 µm	150 mm	0,6 µm	5,7
515-114	±1 µm	300 mm	0,8 µm	11,3
515-115	±2 µm	600 mm	1 µm	31



Wzorcowanie średnicówki



Przykład zastosowania

Specyfikacja techniczna

Dokładność płytki oporowej	±0,5 μm
Dokładność rozstawu płytek	±(1+L/150)μm L= Długość do zmierzenia (mm)



Depth Micro Checker

Seria 515

Przyrząd wzorcowy "Depth Micro Checker"

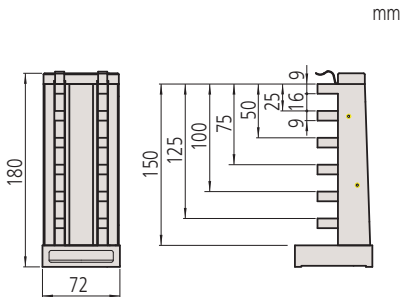
- Przeznaczony do sprawdzania i do ustawiania punktów końcowych zakresu głębokościomierzy mikrometrycznych.
- Powierzchnię odniesienia zapewnia 25 mm płytka wzorcowa.



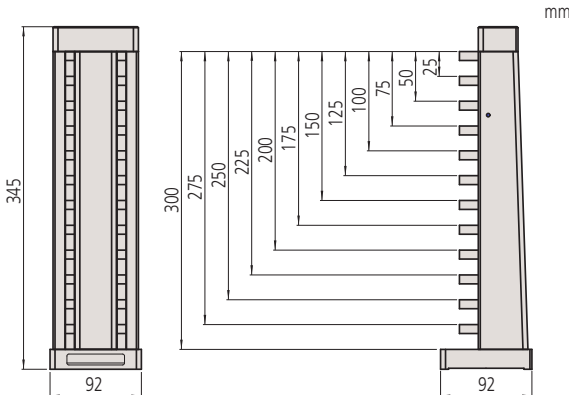
515-571

Metryczne

Nr	Zakres [mm]	Sprawdzana długość	Masa [kg]
515-570	0-150	25, 50, 75, 100, 125, 150 mm	3
515-571	0-300	25, 50, 75, 100, 125, 150, 175, 200, 225, 250, 275, 300 mm	17



515-570



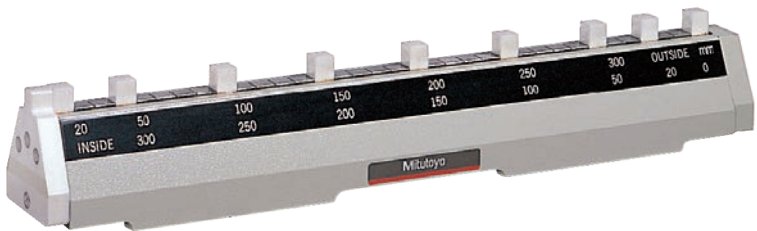
515-571

Wzorzec stopniowy "CERA Caliper Checker"

Seria 515

CERA Caliper Checker posiada następujące cechy:

- Przeznaczony do sprawdzania suwmiarek i wysokościomierzy.
- Dostarczany z ceramicznymi płytkami wzorcowymi.

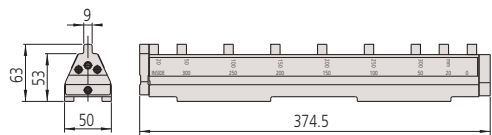


515-555

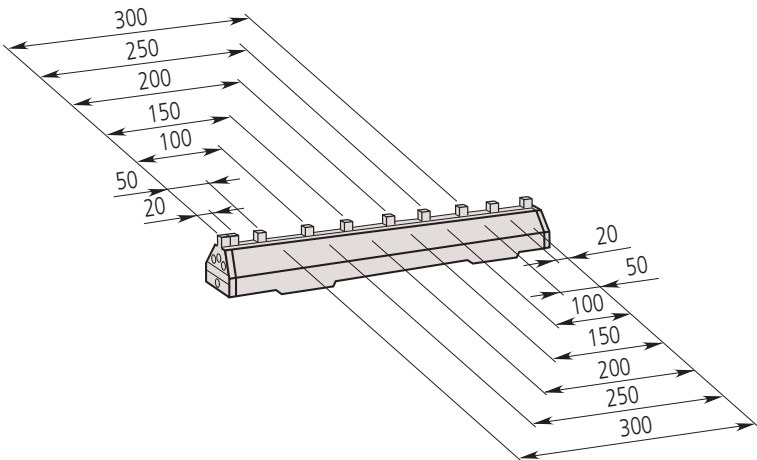
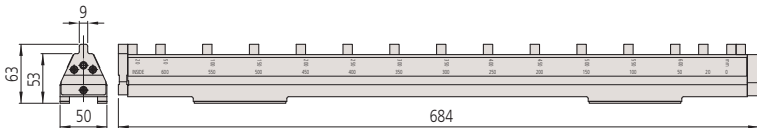
Metryczne

Nr	Zakres [mm]	Stopniowanie dla pomiarów wewn-/zewnętrznych	Masa [kg]
515-555	0-300	20, 50, 100, 150, 200, 250 i 300 mm	4
515-556-2	0-600	20, 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550 i 600 mm	8,5

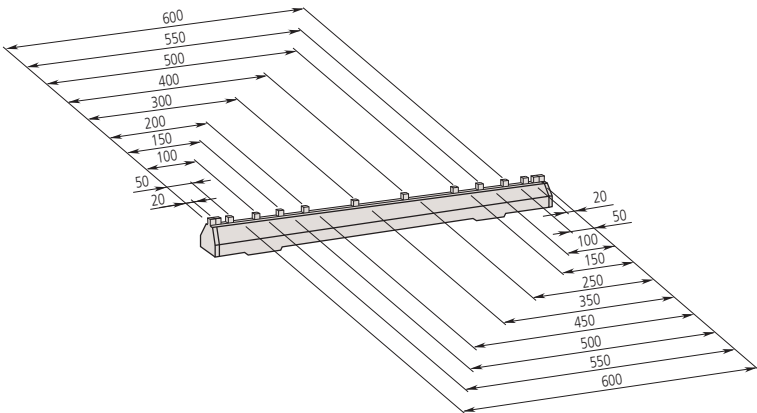
515-555



515-556-2



515-555



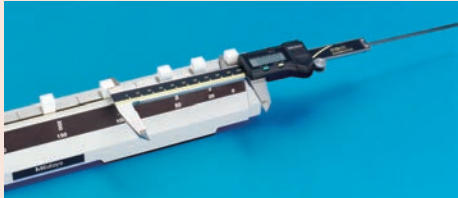
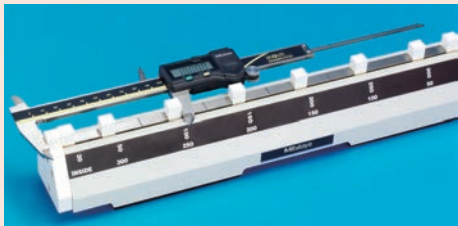
515-556-2

Specyfikacja techniczna

Dokładność rozstawu płytek	Zakres ≤ 300 mm: ±0,005 mm Zakres ≤ 600 mm: ±0,007 mm
Równoległość płytek	Zakres ≤ 300 mm: 0,002 mm Zakres ≤ 600 mm: 0,004 mm

Wyposażenie specjalne

Nr	Opis
602162	Skrzynka drewniana dla modelu 300mm, do sprawdzania suwmiarki
602164	Skrzynka drewniana dla modelu 600mm, do sprawdzania suwmiarki

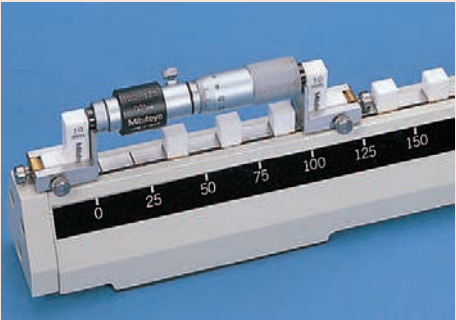


Specyfikacja techniczna

Dokładność rozstawu płytek	±(1+L/150) μm
plytek	L = Długość do sprawdzenia
Dostawa	Z zestawem akcesoriów

Wyposażenie specjalne

Nr	Opis
602160	Drewniana skrzynka dla Micro Checkera 300 mm, BS-1
602163	Drewniana skrzynka dla Micro Checkera 600 mm, pomiarowego



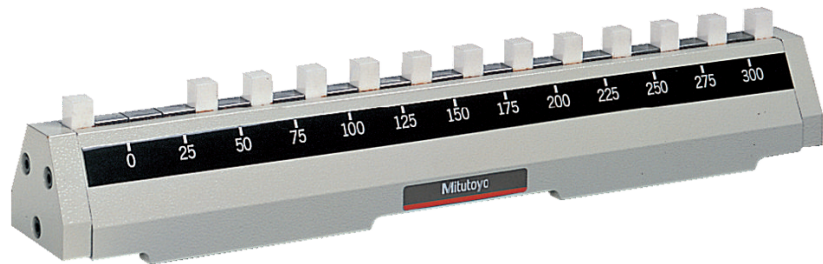
Stosowanie tylko z serią 133.

Inside Micro Checker

Seria 515

Wzorzec stopniowy "Inside Micro Checker"

- Przeznaczony wyłącznie dla średnicówek serii 133.
- Do wykorzystania jako wzorzec nastawczy dla średnicówek mikrometrycznych.
- Dostarczany z ceramicznymi płytkami wzorcowymi.

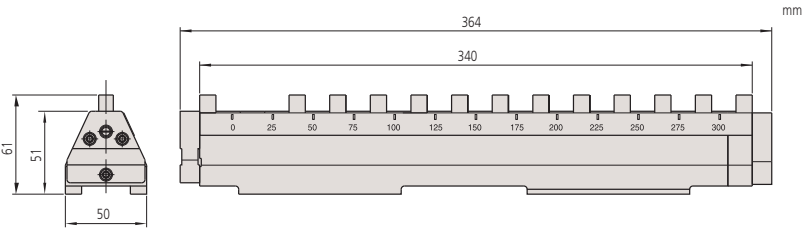


515-585

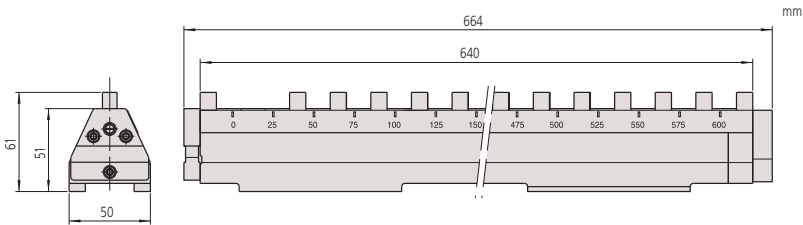


Metryczne

Nr	Zakres [mm]	Sprawdzana długość	Masa [kg]
515-585	25-300	25, 50, 75, 100, 125, 150, 175, 200, 225, 250, 275, 300 mm	3,9
515-586	25-600	25, 50, 75, 100, 125, 150, 175, 200, 225, 250, 275, 300, 325, 350, 375, 400, 425, 450, 475, 500, 525, 550, 575, 600 mm	7



515-585



515-586

Worzec stopniowy "Check Master"

Seria 515

Worzec Check Master służy do sprawdzania i kalibracji maszyn precyzyjnych. Posiada on następujące cechy:

- Przeznaczony do sprawdzania osi współrzędnych X, Y i Z precyzyjnych maszyn wytwórczych i współrzędnościowych maszyn pomiarowych.
- Składa się on z solidnie połączonych płytek wzorcowych o stopniu 10 mm.
- Dostarczany w drewnianej skrzynce.



515-722

Metryczne

Nr	Zakres [mm]	Masa [kg]
515-720	0-300	7
515-721	0-450	10
515-722	0-600	13
515-723	0-1000	22
515-724	0-1500	30



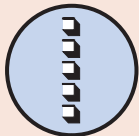
515-724

515-723

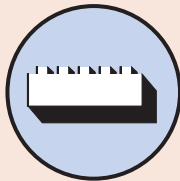
515-722

Specyfikacja techniczna

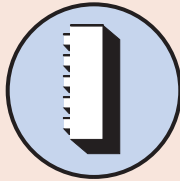
Stopień wzorca	10 mm
Dokładność rozstawu płytek	0 < zakres ≤ 310 mm : ±2,5 μm 310 < zakres ≤ 610 mm : ±3,5 μm 610 < zakres ≤ 1010 mm : ±5,0 μm 1010 < zakres ≤ 1510 mm : ±8,0 μm
Równoległość płytek	0 < zakres ≤ 310 mm : 1,2 μm 310 < zakres ≤ 610 mm : 1,5 μm 610 < zakres ≤ 1010 mm : 2,0 μm 1010 < zakres ≤ 1510 mm : 2,5 μm
Twardość	Więcej niż 64 HRC
Dostawa	W skrzynce drewnianej



Płytki w szyku prostym 10 mm



Orientacja pozioma



Orientacja pionowa

Specyfikacja techniczna

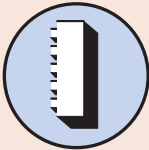
Stopień wzorca	10 mm
Dokładność rozstawu płytek	0 < zakres ≤ 310 mm: ±1,2 µm 310 < zakres ≤ 610 mm: ±1,8 µm 610 < zakres ≤ 1010 mm: ±2,5 µm 1010 < zakres ≤ 1510 mm: ±4,0 µm
Równoległość płytek	0 < zakres ≤ 450 mm: 1,0 µm 450 < zakres ≤ 1010 mm: 1,5 µm 1010 < zakres ≤ 1510 mm: 2,0 µm
Dostawa	W skrzynce drewnianej

Wyposażenie specjalne

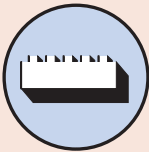
Nr	Opis
601167	Podpora, dla orientacji pionowej



Płytki w szyku prostym 10 mm



Orientacja pionowa



Orientacja pozioma



601167 (opcjonalna)
Podstawa dla orientacji pionowej

Wysokiej precyzji wzorzec "Check Master"

Seria 515

Wzorzec stopniowy "Check Master" o wysokiej dokładności służący do sprawdzania i kalibracji maszyn o zwiększonej dokładności.

Posiada on następujące cechy:

- Przeznaczony do sprawdzania dokładności przemieszczania stołów maszyn wytwórczych oraz kalibracji WMP.
- Jest to złożony na stałe stos płytek wzorcowych, obudowany sztywną ramą.
- Może być wykorzystywany w orientacji pionowej jak i poziomej.
- W przypadku modelu ceramicznego każda płytka pomiarowa wykonana jest z ceramiki cyrkonowej, która nie wymaga przeciwdziałającej korozji pielęgnacji powierzchni pomiarowych.



515-743

515-742

515-740

Metryczne		Płytki ceramiczne	
Nr	Zakres [mm]	Masa [kg]	
515-760	300	3,4	
515-761	450	5,2	
515-762	600	6,9	
515-763	1000	11,5	
515-764	1500	17,3	

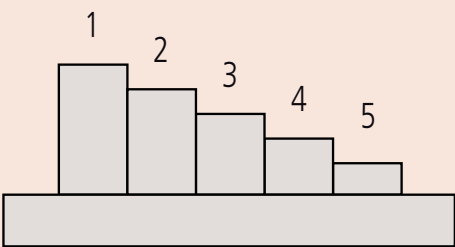
Metryczne		Płytki stalowe	
Nr	Zakres [mm]	Masa [kg]	
515-740	300	3,6	
515-741	450	5,4	
515-742	600	7,2	
515-743	1000	12	
515-744	1500	18	

Step Master

Seria 516

Step master to stopniowy wzorec wysokości o małych przyrostach wartości.

- Zbudowany jako zespół pięciu stalowych lub ceramicznych płytek wzorcowych wysokiej dokładności.
- Każdy z kolejnych stopni jest kalibrowany z rozdzielczością 0,01µm przy użyciu interferometru o dokładności ±0,2µm.
- Dostępny w wykonaniu ze stali i ceramiki.



Wysokości stopni

	1/2	2/3	3/4	4/5
516-198, 516-498	10 µm	5 µm	2 µm	1 µm
516-199, 516-499	300 µm	100 µm	50 µm	20 µm



516-199 Typ ceramiczny



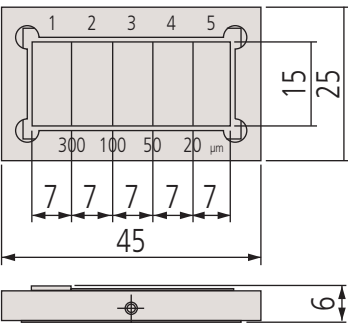
516-499 Typ stalowy



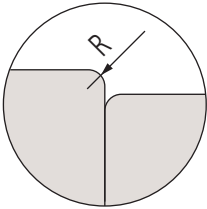
Dostarczane w drewnianym opakowaniu

Metryczne

Nr	Stopień wzorca	Materiał	Uwagi
516-198	10, 5, 2, 1 µm	Stal	Typ ceramiczny (stopnie: 300, 100, 50, 20 µm)
516-198-24	10, 5, 2, 1 µm	Stal	Z certyfikatem sprawdzenia JCSS
516-199	300, 100, 50, 20 µm	Stal	Typ ceramiczny (stopnie: 300, 100, 50, 20 µm)
516-199-24	300, 100, 50, 20 µm	Stal	Z certyfikatem sprawdzenia JCSS
516-498	10, 5, 2, 1 µm	Ceramika	Typ ceramiczny (stopnie: 300, 100, 50, 20 µm)
516-498-24	10, 5, 2, 1 µm	Ceramika	Z certyfikatem sprawdzenia JCSS
516-499	300, 100, 50, 20 µm	Ceramika	Typ ceramiczny (stopnie: 300, 100, 50, 20 µm)
516-499-24	300, 100, 50, 20 µm	Ceramika	Z certyfikatem sprawdzenia JCSS



mm



Specyfikacja techniczna

Dokładność	(1,5+2L/1.000) μm L = mierzona długość (mm)
Materiał	Szko sodowe
Współczynnik rozszerzalności temperaturowej	(8±1)x10-6/K

Liniały szklane

Seria 182

Liniały szklane wysokiej precyzji

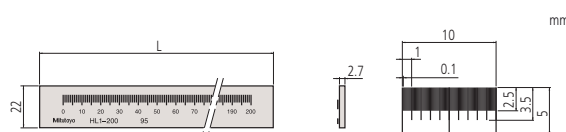
- Produkowane w wiodącej technologii produkcji liniałów Mitutoyo.
- Idealne do sprawdzania dokładności powiększenia projektorów pomiarowych i mikroskopów oraz dokładności posuwu stołów pomiarowych różnego rodzaju przyrządów pomiarowych.



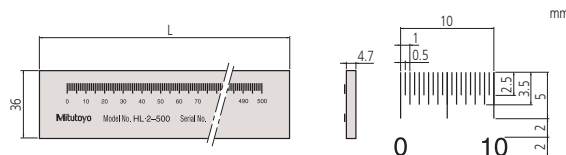
182-525-10 / 182-523-10 / 182-522-10 / 182-513-10

Metryczne

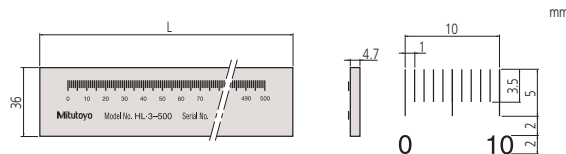
Nr	Zakres [mm]	Podziałka [mm]	Grubość linii podziałki [μm]	L [mm]	Masa [kg]
182-511-10	50	0,1	20	75	0,23
182-512-10	100	0,1	20	125	0,24
182-521-10	100	0,5	50	130	0,27
182-513-10	150	0,1	20	175	0,35
182-514-10	200	0,1	20	225	0,36
182-522-10	200	0,5	50	230	0,32
182-531-10	250	1	100	280	0,55
182-523-10	300	0,5	50	330	0,57
182-524-10	400	0,5	50	430	0,71
182-525-10	500	0,5	50	530	0,86
182-532-10	500	1	100	530	0,86
182-533-10	750	1	100	780	1,22
182-534-10	1000	1	100	1030	1,54



Podziałka : 0,1 mm



Podziałka : 0,5 mm



Podziałka : 1 mm



Liniały szklane o niskiej rozszerzalności

Seria 182

- Te wysokiej precyzji liniały szklane posiadają następujące zalety:
- Produkowane są przez wykorzystaniu wiodącej technologii produkcji liniałów Mitutoyo.
 - Można je wykorzystywać jako wysokiej dokładności wzorce do kalibracji innych liniałów.

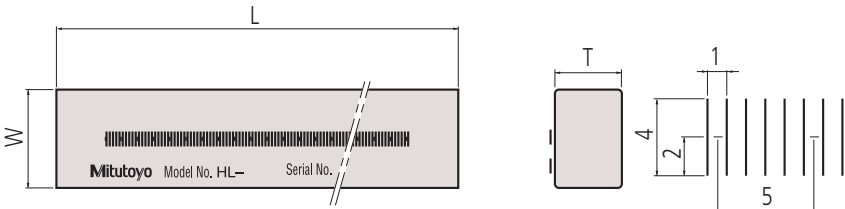


182-502-60
182-501-60

Metryczne

Nr	Zakres [mm]	L [mm]	T [mm]	W [mm]	Masa [kg]
182-501-60	250	280	10	20	0,75
182-502-50	500	530	20	30	1,8
182-502-60	500	530	20	30	1,8

182-502-60 : z certyfikatem JCSS w języku angielskim



mm



Specyfikacja techniczna

Dokładność	(0,5+L/1.000) μm L = mierzona długość (mm)
Podziałka	1 mm
Grubość linii podziałki	4 μm
Materiał	Szkoło o niskim współczynniku rozszerzalności
Współczynnik rozszerzalności temperaturowej	(0±0,02)x10-6/K

Specyfikacja techniczna

Podziałka	0,001 mm
Powierzchnia pomiarowa	Węglkowa, obrotowa

Wypożazenie specjalne

Nr	Opis
12AAK824	Uchwyt do średnicówek, dla serii 170



Przyrząd kontrolny dla czujników

Seria 170

Przyrząd do kalibracji czujników o następujących cechach:

- Przyrząd ten służy do sprawdzania czujników zegarowych, czujników dźwignio-wo-zębatych i średnicówek czujnikowych z podziałką 0,01mm.
- Średnicówki mogą być ustawiane w pozycji pionowej oraz poziomej.



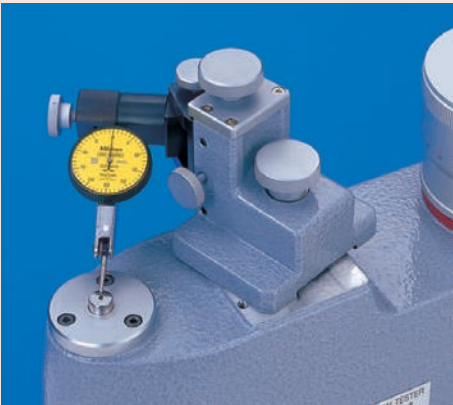
170-102-12

Metryczne

Nr	Zakres [mm]	Dokładność	Masa [kg]
170-102-12	0-25	±2 μm	7,5

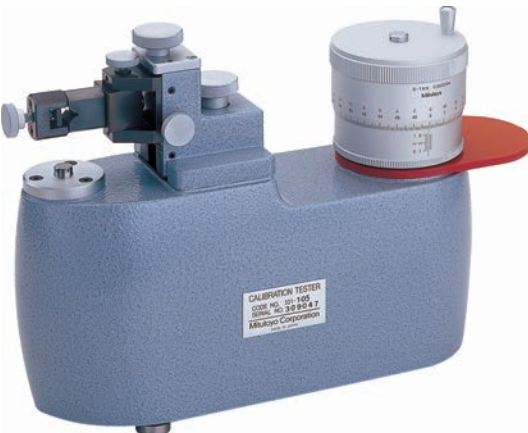
Specyfikacja techniczna

Podziałka	0,0002 mm
Powtarzalność	0,2 μm
Możliwość zamocowania (tuleja chwytowa)	Ø 4-10 mm



Seria 521

Przyrząd ten służy do kalibracji cyfrowych i analogowych czujników zegarowych, czujników dźwignio-wo-zębatych, suwmiarek czujnikowych i sond stykowych o zakresie pomiarowym 5 mm.



521-105

Metryczne

Nr	Zakres [mm]	Dokładność	Masa [kg]
521-103	0-1	±0,2 μm	7
521-105	0-5	±0,8 μm	7,5

I-Checker 2000

Seria 170

Uniwersalny przyrząd pomiarowy umożliwiający kalibrację wszelkiego rodzaju czujników zegarowych, czujników dźwigniowo-zębatych i średnicówek czujnikowych. I-Checker posiada następujące właściwości:

- Posiada zakres pomiarowy do 100 mm.
- Wyposażony w oprogramowanie do pomiarów i analiz I-Pak.
- Pozycję pomiaru można ustawić w bardzo prosty sposób dzięki funkcjom pomiaru automatycznego i półautomatycznego.
- Powierzchnie pomiarowe z węgla spiekanego.



Specyfikacja techniczna

Rozdzielczość	0,01 μm
Skala	Enkoder liniowy
Przesuwanie suwaka	Napęd motoryczny, półautomatyczny, automatyczny dla czujników z wyjściem danych
Zasilanie	100VAC do 240VAC ±10%, 50/60Hz
Wymiary (SxGxW)	196 x 205,5 x 599,5 mm
Prędkość przejazdu	10 mm/s
Dostawa	Z tuleją redukcyjną 8mm, programem I-Pak, świadectwem sprawdzenia
Połączenie z PC	USB

Wyposażenie specjalne

Nr	Opis
02ASK000	Zestaw do czujników dźwigniowo-zębatych z mocowaniem, ø 6mm
02ASK180	Zestaw do czujników dźwigniowo-zębatych z mocowaniem, ø 8mm
02ASK040	Tuleja redukcyjna, ø 6mm
02ASL150	Tuleja redukcyjna, ø 10mm
02ASK060	Tuleja redukcyjna, ø 12mm
02ASK070	Tuleja redukcyjna, ø 15mm
02ASK080	Tuleja redukcyjna, ø 20mm
02ASK710	Tuleja redukcyjna, ø 28mm
02ASK090	Tuleja redukcyjna, ø 9,525mm (3/8")
02ASU162	Uchwyt do średnicówek



z dodatkowym wyposażeniem

Metryczne

Nr	Zakres [mm]	Dokładność	Uwagi	Masa
170-402D	100	$\pm (0,1 + 0,4L / 100) \mu m$ L = długość mierzona (mm)	Oprogramowanie I-Pak jest zgodne ISO, DIN, VDI/VDE/DGQ, JIS, JMAS, ANSI, ASME	20 kg



Wzorcowanie czujnika dźwigniowo-zębatego z dodatkowym wyposażeniem



Wyposażenie specjalne

Nr	Opis
02ASQ953	Program GBPACK-ME tylko w języku angielskim, oprogramowanie do GBCD-250
02ASP422	Kabel RS-232C
937179T	Przełącznik nożny
02ASF040	Izolator cieplny, dla GBCD-250
601644	Płytki Ceraston, 150x50x20mm
158-120	Płytki interferencyjne, 60mm x 15mm . 0001mm
516-650E	Zestaw do pielęgnacji płytek wzorcowych
02ASD130	Moduł do pomiaru płytek kwadratowych, dla GBCD-210
516-145-E2	Wzorzec kalibracyjny, dla komparatora GB

Specyfikacja techniczna

Koniec	Dokładnie szlifowane, od Ø 3mm oznaczone
Dokładność	DIN 2269
Twardość	HRC 60-62
Chropowatość	RA ≤ 0,1 µm
Długość	do Ø 6mm = 50mm powyżej Ø 6mm = 70mm
Dostawa	W skrzynce drewnianej

Komparator płytek wzorcowych GBCD-250

Seria 565

Ręczny komparator z podwójną głowicą

- Wykonuje wzorcowanie płytek wzorcowych zgodnie z ISO 3650.
- Umożliwia szybkie i proste porównywanie płytek wzorcowych z zakresu od 0,1 mm do 250 mm z płytkami referencyjnymi.
- Górna i dolna głowica zapewniają łatwe do przeprowadzenia, wysokiej dokładności pomiary.



Nr	Rozdzielczość	Zakres [mm]	Detektor	Nacisk pom.
565-151D-01	0,001 µm	0,1-250	Czujnik LG (górny, dolny)	0,4 N (górna) 0,2 N (dolna)

Waleczki pomiarowe

Seria 926

Pełny stopniowany zestaw waleczków pomiarowych

- Składający się z 91 lub 273 sztuk do wykorzystania w izbach pomiarowych lub warsztatach do budowy narzędzi i przyrządów.



926-210

926-222

Zestaw 273 częściowy

Nr	Klasa dokładności:	Uwagi
926-210	1	1-10 mm, stopniowanie co 0,1mm 0 mm (wielkość); + 0,01 mm (+) i -0,01mm (-)
926-212	2	1-10 mm, stopniowanie co 0,1mm 0 mm (wielkość); + 0,01 mm (+) i -0,01mm (-)

Zestaw 91 częściowy

Nr	Klasa dokładności:	Uwagi
926-220	1	1-10mm, stopniowanie co 0,1mm
926-222	2	1-10mm, stopniowanie co 0,1mm